



## Brebemi, sconti ai veicoli green anche nel 2022

Con il nuovo anno confermati gli sconti del 30% per i veicoli green e del 20% per i clienti Telepass business-family sulla Brescia-Bergamo-Milano.

di Redazione - 30 Dicembre 2021 - 12:42

Commenta Stampa nvia notizia 2 min

Più informazioni su [brebemi](#) [franco bettoni](#) [brescia](#)



(red.) A35 **Brebemi** conferma gli sconti del 30% sui pedaggi per tutti i veicoli full electric e Camion LNG e del 20% per i possessori di Telepass Business e Family fino a fine giugno 2022.



Le scontistiche per gli utenti della direttissima A35 **Brebemi** Brescia-Milano, "garantiscono", si legge in una nota dell'azienda, "risparmio economico reale che va ad aggiungersi a quelli di tempo, di chilometri e di carburante ottenuti percorrendo l'autostrada in maggiore comfort".



"La riduzione concreta del pedaggio a favore dei veicoli green", viene sottolineato, "è in linea con la mission della concessionaria che vede sempre più il tema della sostenibilità ambientale in primo piano".



A35 **Brebemi**, capofila del progetto internazionale di studio della ricarica ad induzione elettrica all'interno del circuito "Arena del Futuro" appena inaugurato, vuole dare un segnale con questo incentivo alla mobilità ecosostenibile su una direttrice strategica per il rilancio del Paese dal punto di vista economico e sociale.

PIÙ POPOLAR

PHOTOGALLERY

V DEO





Gli automobilisti, autotrasportatori e motociclisti che viaggiano sulla A35 **Brebemi** continueranno ad avere quindi, anche con l'inizio del nuovo anno, una alternativa di percorso tra Est ed Ovest, tra Brescia e Milano. Le promozioni sono valide sette giorni su sette, per tutti gli spostamenti effettuati su qualsiasi tratta in A35 **Brebemi** e in A58 **TEEM**.

**"I dati in nostro possesso confermano che sempre più utenti** scelgono la nostra autostrada per spostarsi tra est e ovest, apprezzandone sia il servizio, sia l'attenzione verso nuovi e più sostenibili modi di muoversi-afferma il Presidente di A35 **Brebemi**, Francesco Bettoni. L'impegno per la sicurezza e la qualità del viaggio dell'utente, oltre che verso la mobilità green, sono da sempre nostri punti fermi e queste due iniziative, in linea con la nostra policy e quella del nostro socio di maggioranza Aleatica, vogliono essere uno strumento concreto per chi ha scelto e sceglierà il "sistema **Brebemi**" per muoversi, per investire e per vivere lungo la nostra dorsale".

**I riconoscimenti del 20% e del 30% di agevolazione** risultano automatici per gli utenti che hanno già aderito alla scontistica negli scorsi mesi, che non dovranno dunque espletare alcuna procedura per vedersi applicata la promozione «Best Price» e «Green» anche nel 2022. Per i nuovi clienti invece, per aderire alle promozioni è sufficiente seguire le istruzioni consultabili sul sito [www.brebemi.it](http://www.brebemi.it) o chiamare il numero verde 800186083 o ancora rivolgersi al Punto Blu Assistenza Clienti, aperto dal lunedì al venerdì dalle 10 alle 19,30 e il sabato dalle 8,30 alle 13, presso il casello autostradale di Treviglio.

Più informazioni su [brebemi](#) [franco bettoni](#) [brescia](#)

COMMENTI

Accedi o registrati per commentare questo articolo.

L'email è richiesta ma non verrà mostrata ai visitatori. Il contenuto di questo commento esprime il pensiero dell'autore e non rappresenta la linea editoriale di QuiBrescia, che rimane autonoma e indipendente. I messaggi inclusi nei commenti non sono testi giornalistici, ma post inviati dai singoli lettori che possono essere automaticamente pubblicati senza filtro preventivo. I commenti che includano uno o più link a siti esterni verranno rimossi in automatico dal sistema.

ALTRE NOTIZIE DI BRESCIA



**INFRASTRUTTURE**  
Brescia, nero su bianco il finanziamento da 359 mln per il Tram



**AGRICOLTURA**  
Confagricoltura, "Anno difficile, ma pronti a nuove sfide"

Le Mamme del Chiese: "Di Peschiera non ce n'è una sola!"

Radici cristiane in Europa: difendiamo gli altri ma non vergognamoci delle nostre tradizioni

Un nastrino verde in segno di solidarietà con le "Lanterne Verdi"

La presenza di vaccinati tra i

**INVIARE UNA LETTERA**